

# UNIWRAP 100 S



## DESCRIZIONE

### STRUTTURA MECCANICA

- Struttura principale costruita in acciaio tubolare verniciata con fondo antiruggine e colore epossidico a più strati
- Piattaforma in acciaio spessore mm. 10 supportata da ruote in vulkollan e cuscinetto centrale
- Trasmissione della rotazione con catena azionata da motoriduttore
- Colonna costruita in acciaio e dotata di guide ad "U" per lo scorrimento del carrello portabobina

### CARATTERISTICHE OPERATIVE

- Piattaforma rotante diametro mm. 1.600
- Altezza utile di avvolgitura mm. 2.100
- Portata consentita kg. 1.800
- Partenza/arresto progressivi della tavola rotante controllati da inverter
- Velocità di rotazione della piattaforma rotante controllata da inverter e regolabile direttamente dal quadro comandi
- Arresto della piattaforma in posizione fissa mediante sensore
- Dispositivo per la regolazione della tensione del film estensibile con freno manuale su rullo gommato
- Fotocellula per la rilevazione automatica dell'altezza del carico da avvolgere
- Numero dei giri di avvolgimento impostabili separatamente sia nella parte superiore che inferiore del carico
- Fori per ingresso delle forche del muletto sia nella parte anteriore che posteriore della macchina per un agevole spostamento della stessa
- Programma per ciclo di avvolgitura semplice (solo in salita)
- Programma per ciclo di fasciatura incrociata (salita e discesa)
- Quadro di comando a norma CEI posizionato in idoneo spazio isolato da ogni altro organo della macchina e dotato di serrature con chiave
- Pannello operatore completo di visualizzatore e tastiera per:
  - visualizzazione degli allarmi
  - selezione delle operazioni manuali
  - impostazione dei tempi del ciclo di fasciatura
- La macchina è costruita in conformità alle vigenti normative CE
- Produzione pallet 35 pal/h



## DESCRIPTION

### MECHANICAL FRAME

- Main steel made frame painted with anti-corrosive coating and epoxy paint in several layers
- Steel made platform with thickness mm. 10, supported by vulkollan wheels and a main central bearing
- Turntable driven by chain and gearmotor
- Steel made tower complete with "U" guides for upstroke / downstroke of the reel carrying unit

### OPERATIONAL FEATURES

- Turntable diameter mm. 1.600
- Useful wrapping height mm. 2.100
- Load carrying capacity kg. 1.800
- Soft start and slackening of the rotation of the turntable controlled by inverter
- Adjustable speed of the turning table controlled by inverter
- Stop of the turntable in fixed position by micro-switch
- Adjustable tension of the stretch-film with manual brake on the rubbered roll
- Photocell for automatic pallet height detection
- Adjustable number of revolutions at the top and bottom of the palletised load
- Turntable complete with holes in the front and back of the machine for easy displacement by forklift
- Program for simple wrapping cycle (only upward wrapping)
- Program for standard wrapping cycle (upward and downward wrapping)
- Electronic control board built according to CEI rules, positioned in the back side of tower isolated from all other components of the machine; the door includes a lock and key
- Operating panel complete with digital display and keyboard to control:
  - autodiagnosis program and visualisation of the alarms
  - selection of manual operations
  - settings of the wrapping cycle
- The machine is supplied with CE standards certification
- Productive capacity 35 pal/h

# Macchina avvolgitrice semi-automatica a tavola rotante mod. UNIWRAP 100 S per l'imballaggio di unità palettizzate con film estensibile

 Semi-automatic pallet wrapping machine mod. UNIWRAP 100 S  
suitable to stretch-wrap palletised loads by pallet rotation

 Máquina enfardadora semi-automática de plataforma rotante mod. UNIWRAP 100 S  
para el embalaje de unidades paletizadas con film extensible

 Banderoleuse semi-automatique à plateau tournant mod. UNIWRAP 100 S  
pour l'emballage de charges sur palette par film étirable

 DESCRIPCIÓN	 DESCRIPTION
<p><b>ESTRUCTURA MECANICA</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>Estructura principal construída en acero tubular pintada con base antioxidante y color epóxico en varias capas</li><li>Plataforma en acero de espesor 10 mm, soportada por ruedas de Vulkollan y rodamiento central</li><li>Transmisión de la rotación con cadena accionada mediante motorreductor</li><li>Columna construída en acero tubular con guías para la subida y bajada del grupo portabobinas</li></ul> <p><b>CARACTERISTICAS OPERATIVAS</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>Plataforma rotante diámetro mm. 1.600</li><li>Altura útil de enfardado mm. 2.100</li><li>Carga máxima permitida kg. 1.800</li><li>Arranque y paro suaves de la rotación de la plataforma, controlada por variador de frecuencia</li><li>Velocidad de rotación de la mesa rotante controlada por variador de frecuencia</li><li>Paro de la tornamesa en posición fija por medio de micro-interruptor</li><li>Tensión del film ajustable por medio de freno mecánico en el rodillo vulcanizado</li><li>Fotocélula para la detección automática de la altura de la carga</li><li>Número ajustable de revoluciones en la parte superior e inferior de la carga paletizada</li><li>Tornamesa con agujeros al frente y atrás de la máquina, para facilitar el movimiento de la máquina utilizando montacargas</li><li>Programa para ciclo de envoltura simple (solo envoltura subiendo)</li><li>Programa para ciclo de envoltura estándar (envoltura subiendo y bajando)</li><li>Tarjeta de control electrónico construída de acuerdo con la normativa CEI, posicionada en la parte trasera de la torre para estar aislada de cualquier otro componente de la máquina. La puerta cuenta con cerradura y llave</li><li>Interface operador, incluyendo un teclado, para controlar:<ul style="list-style-type: none"><li>- programa de autodiagnóstico y visualización de las alarmas</li><li>- selección de las funciones manuales</li><li>- regulación de los tiempos del ciclo de enfardado</li></ul></li><li>La máquina está construída de acuerdo con las normativas vigentes en la CE y se entrega con la certificación correspondiente</li><li>Capacidad productiva 35 pal/h</li></ul>	<p><b>STRUCTURE MÉCANIQUE</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>Structure principale construite en acier tubulaire, vernie avec fond antirouille et couleur époxydique de plusieurs couches</li><li>Plateau tournant en acier épaisseur mm. 10 supporté par roulettes en vulkollan et coussinet central</li><li>Transmission de la rotation par chaîne et actionné par motoréducteur</li><li>Colonne construite en acier et complète de guide à "U" pour la montée et descente du chariot porte-bobine</li></ul> <p><b>CARACTÉRISTIQUES OPÉRATIVES</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>Démarrage et ralentissement progressives du plateau tournant contrôlés par variateur de fréquence</li><li>Vitesse de rotation du plateau tournant contrôlé par variateur de fréquence</li><li>Arrêt du plateau tournant en position fixe par senseur</li><li>Réglage électrique de la vitesse de montée et descente du chariot porte-bobine pour obtenir des emballages avec différentes spirales (avec variateur de fréquence)</li><li>Cellule photoélectrique pour la détection automatique de la hauteur de la charge</li><li>Nombre des tours programmables séparément soit dans la partie supérieure soit dans la partie inférieure de la charge</li><li>Trous dans la partie antérieure et postérieure de la machine pour faciliter sa reprise et déplacement par chariot élévateur</li><li>Cycle de banderolage simple (seulement montée)</li><li>Cycle de banderolage croisé (montée et descente)</li><li>Panneau électrique construit en suivant les normes CEI en matière de sécurité</li><li>Panneau opérateur complet d'afficheur et clavier pour:<ul style="list-style-type: none"><li>- visualisation des alarmes</li><li>- sélection des opérations manuelles</li><li>- réglage des cycles de banderolage</li></ul></li><li>La machine est construit en conformité aux Normatives Européennes en vigueur</li><li>Production 35 pal/h</li></ul>